

## VCL 042H-159M

## Конденсаторы хладагента

## **Engineering data**

**Примечание:** Не использовать для конструирования. Пользоваться сертифицированными на заводе размерами и весами. Данная брошюра включает данные, действительные на момент публикации, которые следует подтвердить заново во время покупки. В интересах усовершенствования продукции технические характеристики, веса и размеры подлежат изменениям без предварительного уведомления.

## Общие указания

- 1. Все модели имеют блоки с одной секцией теплообменника. Управление вентиляторами возможно только на уровне включения и выключения. Для дополнительных ступеней управления доступны система привода Baltiguard® и двухскоростные электромоторы вентиляторов. Более плавное регулирование производительности может быть достигнуто с помощью выходных демпферов вентилятора.
- 2. Соединения подпитки, перелива, впуска, слива и дверца люка могут быть изготовлены на стороне, противоположной показанной: проконсультируйтесь в вашем представительстве ВАС.
- 3. Высота изделий указана приблизительно, точные значения приведены на сертифицированных чертежах.
- 4. Брутто (транспортировочный) и рабочий вес указаны для изделий без принадлежностей, таких как шумоподавители, вытяжные колпаки и др. Чтобы узнать величину добавочного веса и самой тяжелой секции, смотрите заводские сертифицированные чертежи.
- 5. При использовании испарительных конденсаторов в помещениях, помещение может быть использовано как вентиляционная камера, а трубопроводы подсоединены только к выпускным соединениям. Если требуется впускной трубопровод, должна быть указана замкнутая вентиляторная секция; подробности уточните в местном представительстве ВАС.
- 6. Мощность вентилятора указана при ВСД 0 Па. Для работы против внешнего статического давление до 125 Па увеличьте мотор каждого вентилятора на один размер.
- 7. Рабочая заправка хладагента приведена для R 717. Чтобы рассчитать рабочую заправку хладагентов R22, умножьте это значение на: 1,93. Для R134A умножьте на: 1,98.
- 8. Стандартные подсоединения хладагента имеют фаску для сварки.

Last update: 18/05/2024

VCL 042H-159M





1. Вход хладагента НД 100; 2. Выход хладагента НД 100; 3. Подпитка НД 25; 4. Перелив: НД 50 для VCL 042-119 и 133, НД 80 для VCL 131 и 140-159; 5. Слив НД 50; 6. Доступ; 7. Насос оросителя; 8. Мотор вентилятора.



Модель	Вес (кг)			Размеры (мм)				Воздушн	Мотор в	Расход	Выпуск	Объем х
	Рабочая масса (кг)	Брутто масса (кг)	Самая тяжелая секция, змеевик (кг)	L1	L2	Ŵ	Н	ый поток (м <sup>3</sup> /с)	ентилят ора (кВт)	воды (л/с)	воды НД (мм)	ладоген та R717 (кг)
VCL 042-H	1610	1100	1100	3350	1820	1250	1585	7.9	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	20.0
VCL 048-G	1800	1270	1270	3350	1820	1250	1855	6.7	(1x) 2.2	5.9	(1x) 0.55	28.0
VCL 054-H	1810	1280	1280	3350	1820	1250	1855	7.6	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	28.0
VCL 058-G	1990	1440	1440	3350	1820	1250	2015	6.4	(1x) 2.2	5.9	(1x) 0.55	38.0
VCL 065-H	2005	1460	1460	3350	1820	1250	2015	7.4	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	38.0
VCL 071-J	2025	1490	1490	3350	1820	1250	2015	8.1	(1x) 5.5	5.9	(1x) 0.55	38.0
VCL 073-H	2190	1640	1640	3350	1820	1250	2230	7.2	(1x) 4.0	5.9	(1x) 0.55	46.0
VCL 079-J	2220	1670	1670	3350	1820	1250	2230	7.9	(1x) 5.5	5.9	(1x) 0.55	46.0
VCL 084-K	2530	1750	1750	4560	2730	1250	1855	11.4	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	42.0
VCL 096-J	2810	2010	2010	4560	2730	1250	2090	10.2	(1x) 5.5	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 102-K	2820	2020	2020	4560	2730	1250	2090	11.2	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 111-L	2840	2080	2080	4560	2730	1250	2090	12.3	(1x) 11.0	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 119-M	2845	2090	2090	4560	2730	1250	2090	12.4	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	55.0
VCL 115-K	3090	2280	2280	4560	2730	1250	2350	10.8	(1x) 7.5	9.0	(1x) 0.75	72.0
VCL 133-M	3120	2350	2350	4560	2730	1250	2350	13.0	(1x) 15.0	9.0	(1x) 0.75	72.0
VCL 131-L	3560	2490	2490	5480	3650	1250	2090	13.6	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1	74.0
VCL 140-M	3570	2500	2500	5480	3650	1250	2090	14.8	(1x) 15.0	12.1	(1x) 1.1	74.0
VCL 148-L	3930	2830	2830	5480	3650	1250	2350	13.4	(1x) 11.0	12.1	(1x) 1.1	92.0
VCL 159-M	3940	2840	2840	5480	3650	1250	2350	14.6	(1x) 15.0	12.1	(1x)	92.0