

[www.BaltimoreAircoil.com](http://www.BaltimoreAircoil.com)

S1500E

S3000E

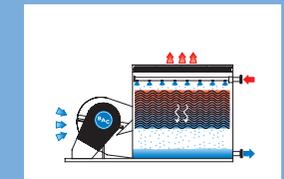
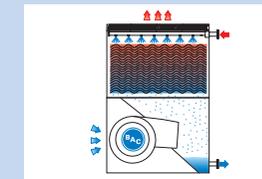
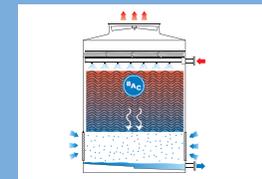
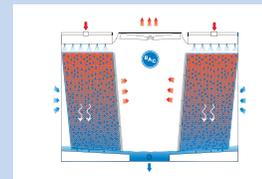
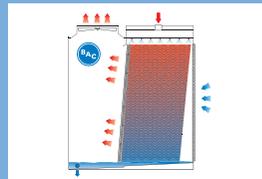
PTE

VT0 / VT1

VTL-E



Principio de funcionamiento



Potencia nominal

8 - 215 l/s

16 - 285 l/s

12- 170 l/s

7 - 455 l/s

3 - 130 l/s

Configuración

Flujo cruzado

Flujo cruzado

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Flujo a contracorriente

Entrada de aire

Ventilador axial  
Tiro inducido

Ventilador axial  
Tiro inducido

Ventilador axial  
Tiro inducido

Ventilador centrífugo  
Tiro forzado

Ventilador centrífugo  
Tiro forzado

Distribución de agua

Gravedad

Gravedad

Presurizado

Presurizado

Presurizado

Temperatura máxima del agua de entrada

55°C PVC relleno  
60°C materiales de relleno alternativos

55°C PVC relleno  
60°C materiales de relleno alternativos

55°C PVC relleno  
65°C materiales de relleno alternativos

55°C PVC relleno  
65°C materiales de relleno alternativos

55°C PVC relleno  
65°C materiales de relleno alternativos

Bajo nivel sonoro



Eficiencia energética



Fácil mantenimiento



Seguridad operativa (higiene)



Tab. OCT V11 ES © 2023 Baltimore Aircoil International nv



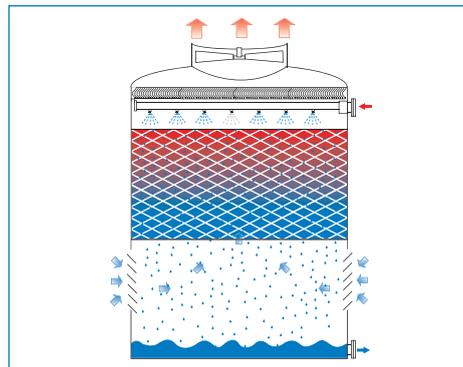
# Torres de enfriamiento abiertas

## Principio de funcionamiento

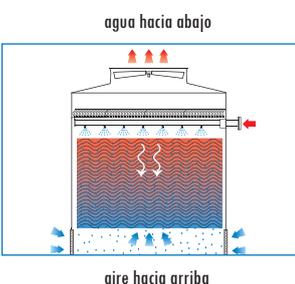
Las torres de refrigeración abiertas descargan el calor de los sistemas refrigerados por agua a la atmósfera. El agua caliente del proceso se distribuye por el **paquete de relleno** (medio de transferencia de calor) para interactuar con el aire emitido por el ventilador a través de la torre de refrigeración. Durante este **enfriamiento evaporativo**, una pequeña parte del agua se evapora mientras se enfría el agua de proceso restante.

## Ventajas

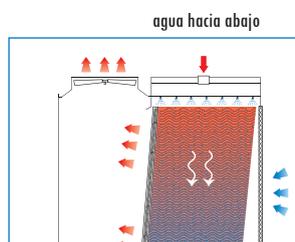
- enfriamiento óptimo, demostrado en las pruebas de laboratorio
  - permite temperaturas de proceso bajas
  - las torres de refrigeración abiertas ocupan menos espacio
- Un **beneficio exclusivo** para los clientes de torres de refrigeración:
- el revestimiento híbrido Baltibond® patentado



## Configuración



**Configuración  
flujo a contracorriente**



**Configuración  
flujo cruzado**

## Sistemas de distribución de agua



**Sistema de pulverización  
presurizado**

- De 0,15 a 0,5 bar de presión de agua necesaria en la entrada



**Sistema de pulverización  
por gravedad**

- requiere una altura de elevación mínima
- fácil acceso para inspección durante el funcionamiento

## Sistemas de ventilación



**Ventilador centrífugo**

- pueden superar la presión estática externa, adecuados para instalaciones interiores
- intrínsecamente silencioso



**Ventilador axial**

- bajo consumo energético

### Tiro forzado

- los componentes giratorios de tratamiento de aire están ubicados en la entrada de aire en la base de la torre
- fácil acceso para mantenimiento
- ubicado en el flujo de entrada de aire seco

### Tiro inducido

- los componentes giratorios de tratamiento de aire están instalados en la parte superior de la superficie de intercambio de la unidad
- impacto mínimo de ruido de ventilación
- protección máxima contra la creación de hielo en el ventilador
- ubicado en la corriente de descarga de aire saturado con ambiente corrosivo