

HXC

Condensadores refrigerantes



Ventajas clave

- Máximo ahorro de agua
- Sin penacho
- Carga de refrigerante reducida

Características de HXC

Flujo combinado, ventilador centrífugo, tiro inducido
Enfriamiento húmedo-seco híbrido

Rango de capacidad

550 - 1900 kW
(para modelos de célula simple, R717 kW nominales)

Temperatura máxima de entrada del fluido

82 °C

Aplicaciones típicas

- Aplicaciones de refrigeración industrial
- Requisitos de ahorro de agua
- Requisitos de reducción del penacho

Ahorro de agua

- [Diferentes modos de funcionamiento](#) a lo largo del año. En los periodos de mayor actividad en verano, HXC funciona como condensador evaporativo. En otros periodos, **las compuertas modulantes de entrada del aire** incrementan el flujo de aire, aumentando la capacidad de condensación y ahorrando agua. En invierno es posible el funcionamiento en seco.

Sin penacho

- La combinación de una transferencia de calor por evaporación, sensible y adiabática reduce la aparición de penachos.
- En invierno, **HXC funciona en seco**.
- Funcionamiento húmedo sin penacho **gracias a las** baterías aleteadas secas opcionales, que reducen el aire impulsado desde la batería principal.

Carga de refrigerante reducida

- **La menor superficie de batería** (gracias al sistema de transferencia de calor combinado patentado) implica menos carga de refrigerante y unos costes globales del sistema reducidos.

Inspección y mantenimiento fáciles.

- **Inspeccione y realice el mantenimiento** de los condensadores HXC de manera segura y con una **comodidad sin igual mientras se mantiene de pie** en el interior.
- La unidad HXC cuenta con un **amplio plenum** (área interna) y un acceso sencillo para inspección/mantenimiento.
- **Acceso a la pasarela interna a través de una puerta grande con bisagras**: no es necesario vaciar la balsa para inspeccionar el interior de la unidad.
- Facilidad para inspeccionar la **batería** durante el funcionamiento desde el exterior o desde el interior a través de los **módulos de eliminadores de gotas desmontables**.
- Facilidad para inspeccionar el **relleno** desde el interior y a través de los **filtros de acción múltiples desmontables** desde el exterior.
- Las hojas de [relleno Bacross](#) patentadas reducen las incrustaciones, por lo que facilitan la inspección completa del interior del relleno sin necesidad de desmontaje. [Paquetes de relleno BACross](#) opcionales para la eliminación y la limpieza rápida y fácil del relleno.
- Balsa de agua fría autolimpiable y relleno sobre **balsa inclinada** para el lavado de la suciedad y los residuos.
- Cajón anticavitación del **filtro de succión** extraíble.
- Llenado, vaciado y rebosadero fácilmente **accesibles desde el exterior** para su limpieza e inspección.

Ahorro de energía



- **Enfriamiento evaporativo** MÁS UN **sistema de transferencia de calor combinado** exclusivo para minimizar el consumo de energía en todo el sistema.
- **Ventilador axial** que proporciona la mitad del consumo de los rivales y una enorme capacidad de celda simple, permitiéndole ahorrar aún más.
- Menos consumo de agua = menos costes de agua = **menos gastos de tratamiento de agua**

Funcionamiento flexible

- **Sistema de transferencia de calor exclusivo y patentado:** con flujo combinado a través de una batería del intercambiador de calor y un paquete de relleno para aplicaciones de temperatura finas y retos térmicos.
- Distintos materiales resistentes a la corrosión, que incluyen el **revestimiento híbrido Baltibond** para una larga vida útil garantizada.
- **Entrada de aire y descarga únicas** que se adaptan a la mayoría de recintos.

Máxima seguridad operativa

- Las unidades HXC, fáciles de limpiar e inspeccionar, **reducen los riesgos higiénicos** derivados de las bacterias o la película de su interior.
- **Los filtros de acción múltiple** bloquean la luz solar para evitar el crecimiento biológico en la torre, filtrar el aire y evitar las salpicaduras de agua al exterior.
- El **relleno BACross** patentado reduce la aparición de incrustaciones.
- **Eliminadores de gotas** certificados por Eurovent para impedir el escape de gotas al aire.

¿Desea utilizar el condensador híbrido HXC para su aplicación de refrigeración industrial? Póngase en contacto con su [representante de BAC](#) para obtener más información.

Descargas

- [HXC Condensadores refrigerantes](#)
- [HXC Intelligent hybrid condenser - brochure](#)
- [Operating and Maintenance HXC](#)
- [Rigging and Installation HXC](#)
- [Combined Flow Technology](#)

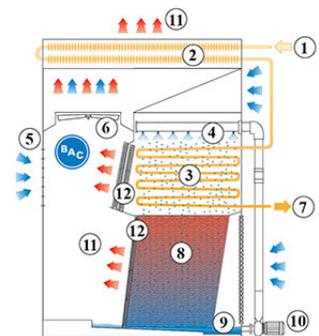
Principio de funcionamiento

Condensadores refrigerantes

Principio de funcionamiento

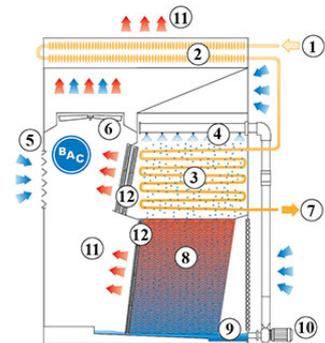
Funcionamiento 1

En primer lugar, el **vapor (1)** atraviesa la **batería aleteada seca (2)**, y a continuación entra en la **batería principal (3)**, humedecida por un **sistema de pulverización (4)**. Cuando las **compuertas (5)** están **cerradas**, un **ventilador axial (6)** emite aire sobre la batería principal, que va acompañado de la pulverización de agua. El proceso de evaporación condensa el vapor en **líquido (7)**. El agua de pulverización cae sobre un **paquete de relleno (8)**, donde se enfría antes de caer en la **balsa de agua (9)** inclinada. La **bomba de pulverización (10)** lleva el agua enfriada de nuevo al sistema de pulverización. El **aire saturado caliente (11)** abandona la torre a través de los **eliminadores de gotas (12)** situados sobre la batería aleteada seca, donde recibe más calor sensible.



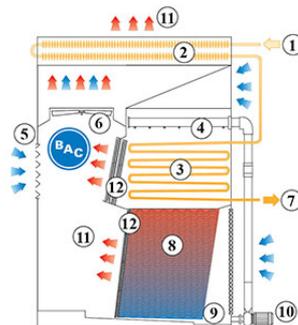
Funcionamiento 2

Si la temperatura ambiente es inferior a la temperatura de condensación, las **compuertas** se **abren**. El caudal de aire aumenta y la distribución de aire cambia para que se impulse menos aire sobre la batería principal y el paquete de relleno. Esto mejora la transferencia de calor sensible y reduce aún más el consumo de agua.



Funcionamiento 3

El funcionamiento en **seco** total es posible cuando **se apaga la bomba de pulverización**.



¿Desea utilizar el condensador HXC? Póngase en contacto con su [representante de BAC](#) local para obtener más información.

Descargas

- [Combined Flow Technology](#)

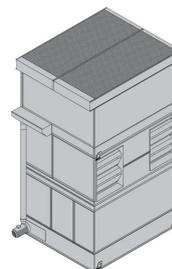
Detalles constructivos

Condensadores refrigerantes

Detalles constructivos

1. Opciones de materiales

- El acero grueso galvanizado por inmersión en caliente se utiliza en los paneles de acero de la unidad externa y los elementos estructurales dotados con [protección anticorrosiva Baltiplus](#).
- El exclusivo [revestimiento híbrido Baltibond](#) es un añadido opcional. Se trata de un revestimiento de polímero híbrido utilizado para prolongar la vida útil y que se aplica antes del montaje a todos los componentes de acero galvanizado por inmersión en caliente de la unidad.
- Paneles y elementos estructurales [opcionales de acero inoxidable](#) de tipo 304L o 316L para aplicaciones extremas.
- O la alternativa económica: una **balsa de agua fría de acero inoxidable en contacto con el agua**. Sus componentes principales y la propia balsa son de acero inoxidable. El resto está protegido con el revestimiento híbrido Baltibond.



2. Medio de transferencia de calor

Sistema de transferencia de calor exclusivo y patentado: **con flujo combinado** mediante baterías de intercambio de calor y paquete de relleno.

Batería principal

- **La batería principal** está fabricada en tramos continuos de tubería lisa de acero de primera calidad, galvanizado en caliente tras la fabricación.
- Diseñado para una presión operativa máxima de 23 bar según PED. Probada neumáticamente a 34 bar.
- Todas las baterías de acero inoxidable y galvanizadas por inmersión en caliente se suministran con **protección contra la corrosión interna de baterías** de BAC, con el fin de asegurar una protección





óptima frente a la corrosión interna y una calidad garantizada.

Pruebe nuestras opciones de batería de HXC:

- **Baterías de circuito múltiple (baterías divididas)** para sus refrigerantes de halocarbono manteniendo los sistemas de compresión individuales. O uso para el enfriamiento del agua o el glicol de la camisa del compresor.
- Las **baterías de acero inoxidable** son de tipo 304L o 316L.
- Las **baterías de alta presión** han sido diseñada para una presión operativa de 28 bar y probadas neumáticamente para 40 bar. Galvanizado en caliente tras la fabricación.

Todas las baterías están diseñadas para una caída de presión reducida con tubos inclinados para drenaje libre del fluido.

Batería aleteada

- La **batería aleteada seca** de 6 filas está elaborada en acero inoxidable 304L con una disposición alternada en triángulo con aletas de alta densidad de aluminio prerrevestido.
- Diseñado para una presión operativa máxima de 23 bar según PED.

Relleno

- El [relleno BACross](#) patentado y evaluado en fábrica con **eliminadores de gotas integrados** certificados por Eurovent. [Paquetes de relleno BACross](#) opcionales con tiradores para la eliminación y la limpieza rápida y fácil del relleno. El paquete incluye **hojas** que se pueden desmontar con facilidad para su inspección y limpieza, eliminando la necesidad de reemplazar el relleno con frecuencia.
- En **plástico** autoextinguible inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición.
- Para un funcionamiento por encima de 50 °C, pruebe nuestro **relleno de alta temperatura opcional**, que puede utilizarse con agua de pulverización a una temperatura de hasta 55 °C.

3. Sistema de movimiento de aire

- El **sistema de ventilación** de HXC cuenta con dos poleas resistentes a la corrosión, correa y motor. Junto con los robustos cojinetes del eje del ventilador y el motor **Impervix** de BAC, garantiza una eficiencia operativa óptima durante todo el año.
- **Ventiladores axiales de bajo consumo y silenciosos** en aluminio resistente a la corrosión, revestidos por el cilindro del ventilador.
- **Las compuertas modulantes de entrada de aire** están elaboradas en acero galvanizado con un diseño hermético al aire con álabes en oposición y modulación proporcional mediante vigas.
- **El módulo de control** incluye un transmisor de presión (se envía suelto para su instalación in situ), servomotores para compuertas y controladores de compuertas inteligentes.
- Nuestros **eliminadores de gotas** de la sección de batería están elaborados en plástico resistente a los rayos UV e inmune a la putrefacción, la desintegración y la descomposición, y su rendimiento ha sido evaluado y **certificado por Eurovent**. Se montan en **secciones que se manipulan y extraen con facilidad**, lo que permite un acceso óptimo a la batería.
- La entrada de aire está formada por **filtros de acción múltiple** de plástico resistente a los rayos UV. Bloqueo de la luz solar para evitar el crecimiento biológico en la torre y el filtro de aire y detener las salpicaduras de agua al exterior.



4. Sistema de distribución de agua

Está integrado por:

- **Ramales de pulverización** con pulverizaciones de distribución a 360° amplios y antiobstrucción de plástico asegurados con juntas. Tramas de pulverización superpuestas para un humedecimiento completo de la batería.
- Una **balsa inclinada de agua fría** con puerta de acceso grande con bisagras y batiente hacia adentro y **pasarela interna**.
- **Filtros** anticavitación y **llenado** fácilmente accesibles desde la entrada de aire lateral.
- Bomba centrífuga en bronce con **acoplamiento directo** con motor totalmente cerrado refrigerado por ventilador (TEFC). Tubería de purga con válvula dosificadora instalada desde la descarga de bomba hasta el rebosadero.



¿Necesita más información? Póngase en contacto con su [representante local de BAC](#).

Opciones y accesorios

Condensadores refrigerantes

Opciones y accesorios

A continuación encontrará una lista con los principales accesorios y opciones de HXC. Si el accesorio o la opción que necesita no aparecen en ella, diríjase a su [representante de BAC local](#).



Paquetes BACross

Para un **desmontaje y una limpieza** aún más fáciles de las láminas de relleno BACross, escoja paquetes de relleno con tiradores de soporte.



Conexión de balsa remota

El mejor modo de **evitar la congelación de una balsa** es utilizar la variedad remota en una zona con calefacción. El apagado de la bomba de circulación permite que toda el agua de la distribución, en suspensión y en la balsa se desplace libremente a la balsa auxiliar.



Conjunto de resistencia de balsa

Gracias a nuestras resistencias instaladas en fábrica, el agua permanece a 4 °C y **nunca se congela**, ni siquiera durante el tiempo de inactividad de los equipos, y con independencia del frío que haga en el exterior.



Conjunto de control eléctrico del nivel de agua

Para un control del nivel de agua **totalmente preciso**, sustituya la válvula mecánica estándar por nuestro control eléctrico de nivel de agua.



Plataformas

Para una inspección y un mantenimiento más **fáciles** y **seguros**, desde la parte superior de la unidad pueden instalarse plataformas.



Plataforma interna de servicio

Una plataforma interna que le ayuda a **acceder a la parte superior interna de la unidad** y a inspeccionar de manera segura su condensador.



Líneas de engrase prolongadas

Las tuberías de engrase prolongadas con engrasadores fácilmente accesibles pueden utilizarse **para lubricar** los rodamientos del eje del ventilador.



Interruptor de seguridad

Corte la alimentación de los motores **con seguridad** durante la inspección y el mantenimiento.



Bomba de reserva

Instale una **bomba de pulverización de reserva** como apoyo en caso de fallo.



Interruptor antivibraciones

Cuando se produce una vibración excesiva, el ventilador se apaga, lo que garantiza la **seguridad operativa** de su equipo de enfriamiento.



Equipo de tratamiento de agua

Los dispositivos para el tratamiento de agua de control son necesarios para garantizar un **cuidado adecuado del agua del condensador**. No solo ayudan a proteger los componentes y el paquete de relleno, controlando la corrosión, la formación de incrustaciones y la suciedad, sino que también evitan la proliferación de bacterias dañinas, como **legionela**, en el agua de recirculación.



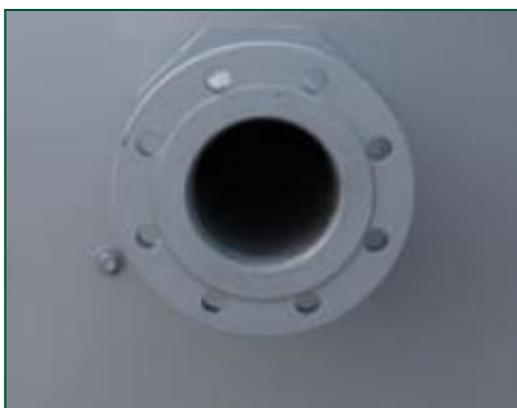
Filtro

Los separadores y los filtros de arena **eliminan eficazmente los sólidos suspendidos** en el agua de recirculación, reducen los costes de limpieza del sistema y optimizan los resultados de tratamiento del agua. La filtración le ayuda a mantener limpia el agua de recirculación.



Sistema de barrido de la balsa

El sistema de filtración de la balsa **evita que los sedimentos se depositen en la balsa de agua fría** de la unidad. Se instala un sistema completo de tuberías, incluyendo pulverizadores en la balsa del condensador **para conexión a la unidad de filtrado**.



Bridas

Las bridas facilitan **las conexiones de tuberías in situ**.



Special needs?

Refrigerant condensers

Special needs?

Our ongoing [R&D](#) investment helps BAC offer you a complete set of solutions **for HXC evaporative condensers that meet your needs**. Plus, we also cater for extra requirements such as:

Year-round reliable operation

Inspect and maintain your condenser and protect it against extreme weather for year-round reliability. The options below help keep your condenser running smoothly and reliably and facilitate maintenance.

- [Remote sump connection](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)
- [Platforms](#)
- [Internal service platform](#)
- [Vibration cut out switch](#)
- [Basin heater package](#)
- [Safety switch](#)
- [Standby pump](#)
- [Electric water level control package](#)
- [Baltibond hybrid coating](#)



Enhanced hygiene and water care

Water circulates in evaporative condensers and it is important to avoid excessive accumulation of dissolved solids. The following options help keep your condenser clean:

- [Remote sump connection](#)
- [BACross bundles](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Filters](#)
- [Baltibond hybrid coating](#)

To control biological growth and scale formation, the water quality of the circulated water should be checked regularly. [Water quality guidelines](#) can be found in the [Knowledge center](#) of the website.

Water savings

You need water for evaporative cooling. At BAC, however, we offer acclaimed and advanced water saving technologies. Helping in this aim are:

- [Electric water level control package](#)
- [Water treatment equipment](#)
- [Sump sweeper piping](#)
- [Baltibond hybrid coating](#)

Do you too want to benefit from the above solutions? Contact your [local BAC representative](#) for more information.

HXC 131-193

Condensadores refrigerantes

Engineering data

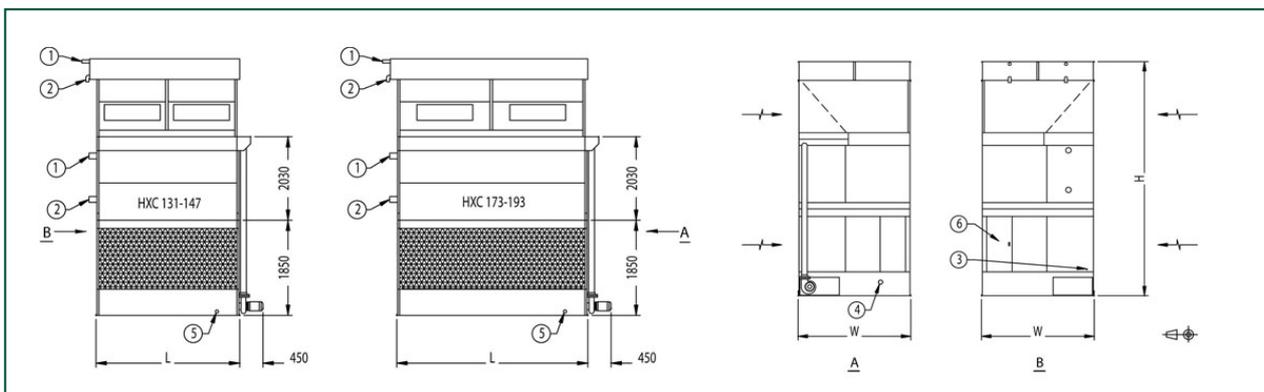
Observaciones: No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Este folleto incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Datos técnicos

1. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) y pueden proporcionarse como pedido especial.
2. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión. Todas las conexiones del serpentín estarán biseladas para soldadura.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. El peso en funcionamiento mostrado en las tablas se basa en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

Last update: 01/06/2023

HXC 131-193



1. Entrada refrigerante; 2. Salida refrigerante; 3. Llenado ND15; 4. Rebosadero ND80; Vaciado ND50; 6. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Conexiones de entrada/salida de la batería (mm)		Carga de R717 (kg)	
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de explotación (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					Serpentín principal	Batería aleada	Serpentín principal	Batería aleada
HXC 131	5772	4172	2160	2775	2385	5397	19.61	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	46.0	10.0
HXC 147	6032	4402	2390	2775	2385	5397	19.14	(2x) 5.5	18.3	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	57.0	10.0
HXC 173	7299	5155	2620	3690	2385	5397	26.1	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	61.0	14.0
HXC 193	7639	5455	2920	3690	2385	5397	25.53	(2x) 7.5	31.5	(1x) 2.2 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	76.0	14.0

HXC 214-288

Condensadores refrigerantes

Engineering data

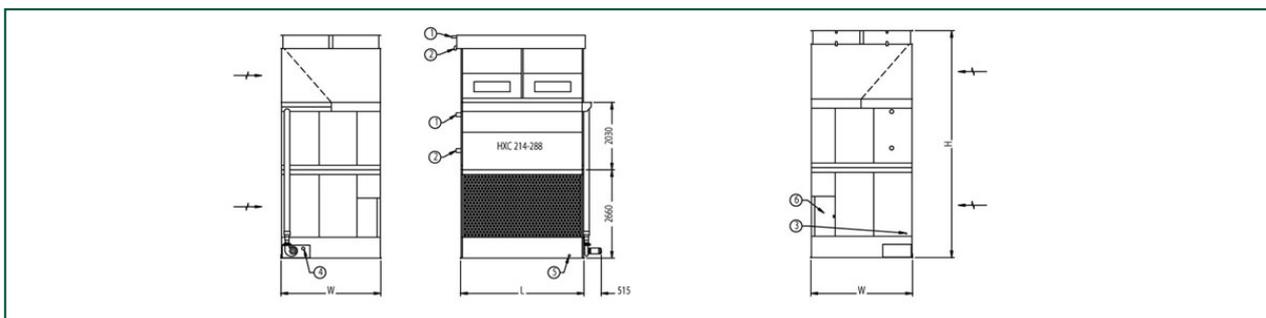
Observaciones: No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Este folleto incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Datos técnicos

1. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) y pueden proporcionarse como pedido especial.
2. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión. Todas las conexiones del serpentín estarán biseladas para soldadura.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. El peso en funcionamiento mostrado en las tablas se basa en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

Last update: 01/06/2023

HXC 214-288



1. Entrada refrigerante; 2. Salida refrigerante; 3. Llenado ND25; 4. Rebosadero ND80; 5. Vaciado ND50; 6. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m ³ /s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Conexiones de entrada/salida de la batería (mm)		Carga de R717 (kg)	
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de explotación (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					Serpentín principal	Batería aleada	Serpentín principal	Batería aleada
HXC 214	8626	6200	2840	3690	2985	6717	35.13	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0 kW - 1500 RPM	(1x) 100	(2x) 100	69.0	16.0
HXC 258	9136	6640	3280	3690	2985	6717	34.7	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0 kW - 1500 RPM	(1x) 100	(2x) 100	91.0	16.0
HXC 288	9636	7080	3720	3690	2985	6717	33.74	(2x) 11.0	45.1	(1x) 4.0 kW - 1500 RPM	(1x) 100	(2x) 100	114.0	16.0
HXC 379	13355	9601	4740	5520	2985	6856	52.89	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	136.0	24.0
HXC 424	14125	10271	5410	5520	2985	6856	51.4	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5 kW - 3000 RPM	(1x) 100	(2x) 100	170.0	24.0



HXC 309-468

Condensadores refrigerantes

Engineering data

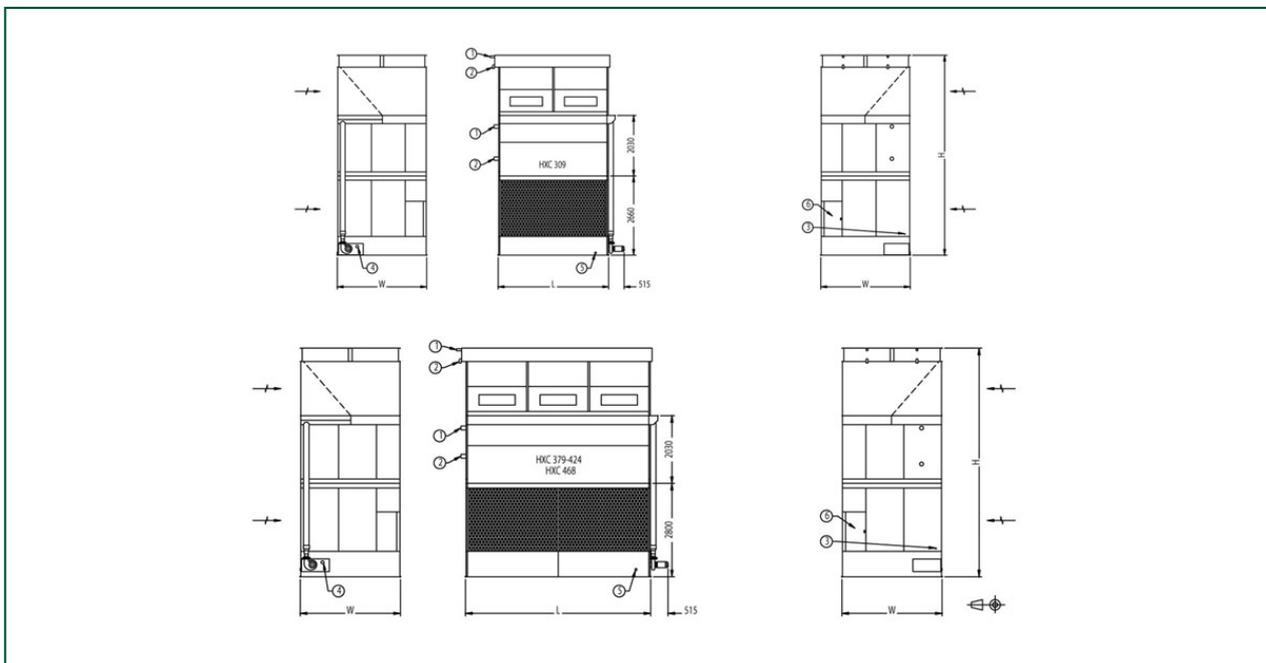
Observaciones: No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Este folleto incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Datos técnicos

1. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) y pueden proporcionarse como pedido especial.
2. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión. Todas las conexiones del serpentín estarán biseladas para soldadura.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. El peso en funcionamiento mostrado en las tablas se basa en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

Last update: 01/06/2023

HXC 309-468



1. Entrada refrigerante; 2. Salida refrigerante; 3. Llenado ND15; 4. Rebosadero ND80; Vaciado ND50; 6. Puerta de acceso.



Modelo	Pesos (kg)			Dimensiones (mm)			Caudal de aire (m3/s)	Motor del ventilador (kW)	Caudal de agua (l/s)	Motor de la bomba (kW)	Conex. batería entrada/salida (mm)		Carga de R717 (kg)	
	Peso en funcionamiento (kg)	Peso de explotación (kg)	Sección más pesada batería (kg)	L	W	H					Serpentín principal	Batería aleteada	Serpentín principal	Batería aleteada
HXC 309 (obsoleto - 9kW motores)	11016	7798	4010	3690	3610	6856	36.4	(2x) 9.0	45.1	(1x) 4.0	(1x) ND 100	(2x) 100	123.0	18.0
HXC 468	16201	11341	5850	5520	3610	6996	56.53	(3x) 11.0	56.8	(1x) 5.5	(1x) ND 100	(2x) 100	182.0	28.0



Atenuación sonora

Condensadores refrigerantes

Engineering data

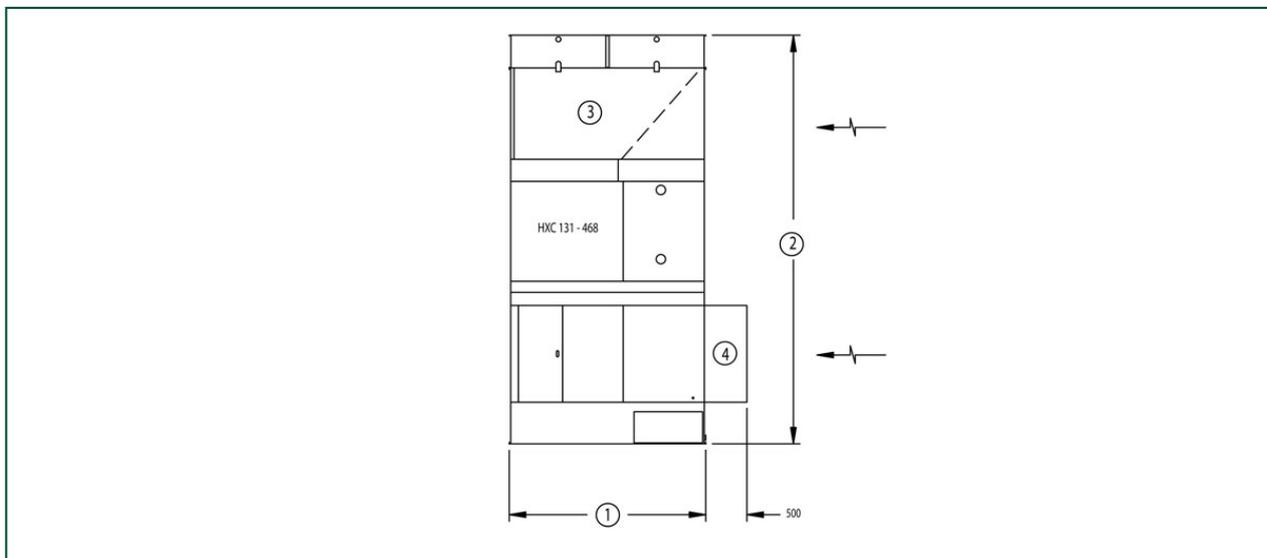
Observaciones: No utilizar para construcción. Consulte las dimensiones y pesos certificados por la fábrica. Este folleto incluye datos actuales en la fecha de publicación, que deben volver a confirmarse en el momento de la compra. En interés de la mejora del producto, las especificaciones, pesos y dimensiones están sujetos a cambio sin previo aviso.

Datos técnicos

1. Los dibujos de dimensiones muestran las disposiciones estándar (a derechas) y pueden proporcionarse como pedido especial.
2. Las ubicaciones de las conexiones de batería son aproximadas. Las dimensiones no se deben utilizar para la prefabricación de la tubería de conexión. Todas las conexiones del serpentín estarán biseladas para soldadura.
3. Los pesos en funcionamiento y de expedición indicados se refieren a equipos sin accesorios como, por ejemplo, atenuadores de sonido, plenums de descarga, etc. Consulte los documentos certificados de fábrica para conocer los aumentos de peso y la sección más pesada a izar. El peso en funcionamiento mostrado en las tablas se basa en el peso total del equipo, el peso de la carga operativa de refrigerante y de la balsa llena al nivel del rebosadero.
4. Los equipos se entregarán en tres piezas distintas, sección superior, media e inferior.

Last update: 01/06/2023

Atenuación sonora



1. Ancho de la unidad; 2. Alto de la unidad; 3. Plénum aislado; 4. Atenuador de aspiración.



Modelo	Peso del atenuador de sonido (kg)
HXC 131	130
HXC 173	175
HXC 214	250
HXC 258	250
HXC 379	375